

製造業支援

One-Stop Prototype & Support

3Dプリンタの
導入コンサル

試作・販売
インストレーション
サポート

Prototype

Prototype Make

Initial Setup & Training

One-Stop Prototype & Support

AMX株式会社は企画立案からPR施策、製品開発支援や企業マッチングまで、ワンストップで対応する自社工場を有するコンサルティング会社です。効果的に世に伝えるPR力と、実際に作り出す製造力を連動させ、アイデアを現実の形にするとともに市場での成功へ導きます。クリエイティブと技術、ビジネスネットワークを融合した独自のサービスで、クライアントの課題解決と価値創造をトータルに支援します。

AMX

AMX株式会社
www.amx.ne.jp



- 受託サービス紹介 -

3Dプリンタ特殊素材の試作と後加工

AMX株式会社では、以下のような特殊素材の3Dプリント、後加工の受託サービスならびに後加工機の販売を行っております。自社で取り入れるための事前トライアルとしては是非ともご活用ください。

プリント素材

■サステナビリティ：生分解性をもち土壌や海洋水で分解できる素材や堆肥化できる環境にやさしい材料

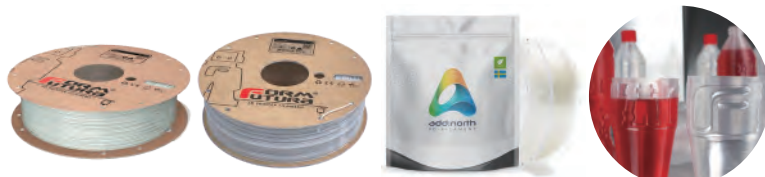


「HD Glass」, 「BioFil -Wood」, 「Neo Olien」 「BioFill-Wood」 生分解性プラスチック



「酢酸セルロース」海洋中、堆肥中で速やかな生分解性

■食品対応：食品衛生法や米国FDAをクリアした食品対応材料



「HD Glass」(PP), 「Centaur PP」(PP), 「Adura FDA」(PA) 食品対応プラスチック



「エキマテ」食品衛生法適合レジン

■アルミナ4Nセラミックス：耐熱1,500℃の硬質材料



「アルミナフィラメント」

「Alumina4N レジン」

※いずれも要焼結

■シリコン：シヨア A40 の軟質素材。ロスフレックス疲労 50 万回以上



「シリコン 40A レジン」

後加工

■磁気研磨：金属パーツの内面までステンレスメディアで研磨



PRiTiC
[SP]

PRiTiC
[SLIDER-II]

プライオリティ社製「プリティック」

MADE IN JAPAN の磁気研磨機。磁性・非磁性金属ともに対応。特殊形状のステンレスメディアを高速回転させて表面研磨を行います。水道水と専用研磨液を入れた容器内で研磨が行われるため研削粉が舞うこともなく、クリーンな環境で金属パーツのバリ除去や表面処理が行えます。メディアの大きさはバリエーションがあり、穴形状や内側まで研磨が必要なパーツの形状や大きさに応じて変更できます。酸化被膜や錆取りにも効果を発揮します。

■ウェットブラスト研磨：樹脂・セラミック・金属パーツの研磨



マコー社製ウェットブラスト研磨（仕上げ）機「COCOTTE」

MADE IN JAPAN の湿式ブラスト研磨（仕上げ）機。金属・樹脂ともに対応。水と研磨材を高圧エアでパーツに投射することでバリ除去や表面処理が行えます。メディアは様々な種類があり変更が可能です。研磨材や研削粉が舞いにくいので、クリーンな環境で作業が行えます。また静電気の発生も抑えられるためパーツにメディアが付着することはありません。

AMX

AMX 株式会社
(法人番号: 813000200464)

〒143-0013
東京都大田区大森南4-6-15
テクノFRONT 森ヶ崎 405

sales@amx.ne.jp

03-3400-1360

https://amx.ne.jp/



おおた農水産業研究会
Ota Agri-Fishery Improvement Group

会員
事務局



一般社団法人
日本Additive Manufacturing学会
The Japanese Institute of Additive Manufacturing

賛助
会員

